

# Заточной станок

## Сертификат соответствия

Номер: \_\_\_\_\_

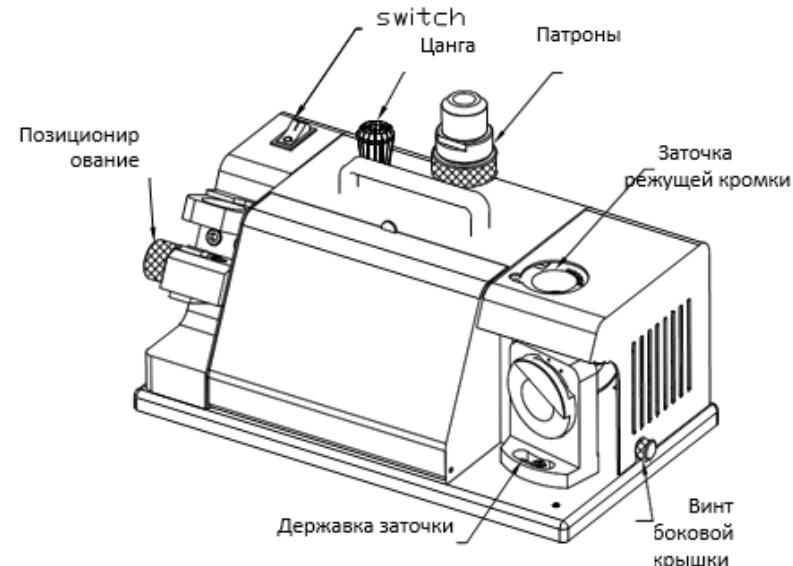
Серийный но.: \_\_\_\_\_

Проверен: \_\_\_\_\_

Дата производства: \_\_\_\_\_

Соответствует стандартам качества производителя.

## Z20 Заточкой станок для сверл



### Характеристики и эксплуатация

- Станок обеспечивает точную и быструю заточку, простой в эксплуатации, заточка лёгкая и не требует дополнительных навыков.
- Невысокая цена и высокая эффективность.
- Оборудован алмазным заточным диском из Тайваня.
- Мощный двигатель с электронным управлением: стабильная частота и высокая мощность, можно использовать в течение длительного времени.

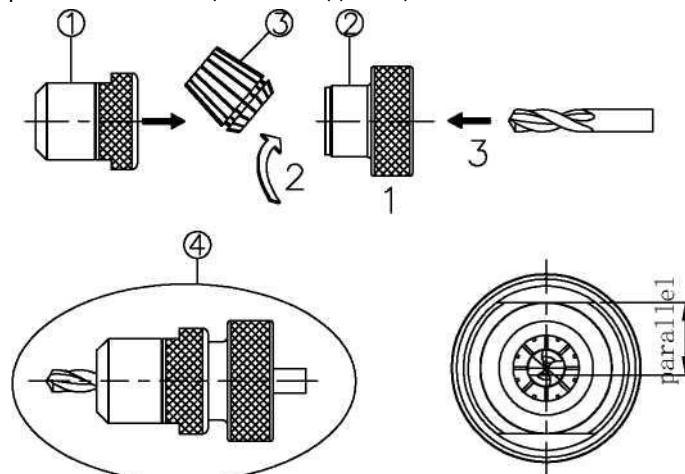
Мод.	Диапазон	Мощность	Мотор/Скорость	Вес	Размер
DG20	3-20мм	220В 50/60Гц	120Вт/4800об	10Кг	390Х220Х210

Шестигранник	(3, 4, 5, 6) мм
Патрон	ER20/ER25 1 на группу
Collet	φ3-φ14 ER20 φ(15,16,17,18,19,20) ER25
Шлифовальный круг	CBN или SDC

1. Высокая эффективность, высокое качество, хорошая заточка.
2. Теоретическая расчетная точность: 0,02 мм.
3. Простота в эксплуатации, удобство, быстрота.
4. Заточкой круг CBN: подходит для заточки из белой стали. SDC: Подходит для заточки твердого сплава.

## Рабочий процесс

### A. Сборка зажимов концевой насадки с цангой и наконечником



\* Для сборки выполните шаги 1, 2, 3, 4 на рисунках выше.

Сначала выберите диаметр сверла, затем подберите цангу и инструмент.

Вставьте цангу в зажим под соответствующим углом и затяните гайку.

Перед регулировкой определите центральную кромку, должна быть примерно параллельна канавке.

## Гарантийный талон

Уважаемый пользователь:

Содержание этого сертификата должно быть правильно заполнено, в противном случае он будет считаться недействительным, а модель в информации о продукте, должна соответствовать фактической модели гарантированного продукта;

Необходимый талон на гарантийное обслуживание храните в надежном месте, он не подлежит замене;

Гарантия не распространяется на следующие случаи:

1. Непредоставление действительного гарантиного сертификата и действительного документа о покупке или изменение гарантиного сертификата без разрешения.

2. Модель изделия и номер в гарантином талоне не соответствуют фактическому изделию.

3. Повреждение, вызванное неправильным использованием, обслуживанием или хранением.

4. Неисправность, вызванная несчастным случаем, самостоятельной разборкой, повреждением или ремонтом в неавторизованном центре.

5. Ущерб, вызванный обстоятельствами непреодолимой силы. (природная катастрофа)

Гарантиний срок данного товара составляет: с даты покупки (дата выставления счета), гарантия на двигатель один год. На другие аксессуары гарантия не распространяется. (Например: упаковка, искусственные повреждения внешнего вида продукта, отсутствующие аксессуары не включены в гарантию)

Для продуктов, на которые не распространяется гарантия или истек гарантиний срок, клиент по-прежнему пользуется услугами по ремонту, но стоимость обслуживания будет взиматься. Этот талон - основа для гарантиного обслуживания, пожалуйста, храните его должным образом!

### Форма обратной связи

Имя:

Продукт:

Телефон:

Дата покупки:

Адрес:

Подпись:

Телефон:

Обратная связь:

Печать:

## Техника безопасности

1. Перед запуском проверьте, соответствуют ли напряжение и частота двигателя источнику питания.
2. Вилка и розетка должны быть затянуты, без ослабления или плохого контакта.
3. Сразу после неисправности или необычного звука отключите питание, а затем проверьте станок.
4. Не позволяйте станку работать без присмотра, обязательно остановите ее по завершению. Когда внешнее питание отключено, нажмите красную кнопку.
5. Не работайте на станке, если вы устали или выпили алкоголь или анестетики.
6. Если детали и принадлежности станка повреждены, пожалуйста, не меняйте их произвольно. Следует использовать соответствующие детали с одинаковыми характеристиками. Лучше всего использовать аксессуары одной модели от производителя.

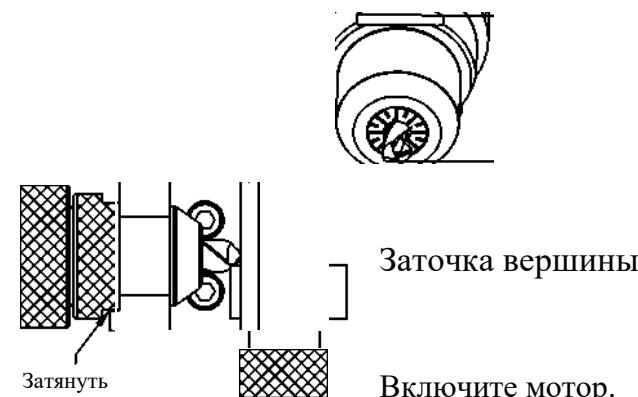
## Настройка и работа

1. Перед запуском проверьте, заблокированы ли запорные механизмы станка, есть ли какие-либо неисправности и исправна ли электрическая часть.
2. После работы удалите пыль и грязь, а на неокрашенную поверхность следует наносить масло против ржавчины.

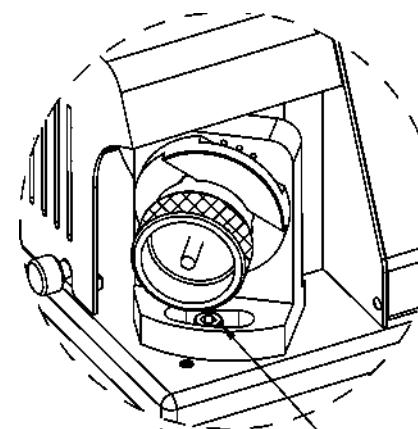
### Калибровка

\*. Пожалуйста, поверните ручку регулировки положения в соответствии с диаметром сверла, обратитесь к таблице размеров!  
Вставив блок зажима сверла, поверните его вправо и зафиксируйте внизу. Вытащив набор зажимов для сверла, убедитесь, что полотно сверла параллельно толщине. Если он не параллелен, вам нужно установить его снова. Если диаметр сверла отличается, блок позиционирования сверла можно перемещать и регулировать, перемещая его влево и вправо.

\*. Центр должен быть параллелен контрольной линии под канавкой

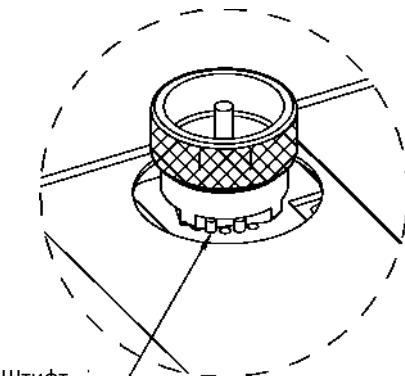


Вставьте сверло в канавку шлифовального гнезда; определите размер угла, а затем медленно регулируйте припуск на заточку; поворачивайте по часовой стрелке и против часовой стрелки до тех пор, пока звук шлифования не исчезнет, поверните на  $180^\circ$ . Повторите вышеуказанные шаги, чтобы завершить заточку вершины.



Регулировка угла ( $90^\circ - 140^\circ$ )

## Заточка режущей кромки



\*. После запуска двигателя поместите держатель со сверлом в гнездо и осторожно надавите на него до конца, поверните его, пока не пропадет звук, а затем выньте его. Измените угол на 180° и повторите с другой режущей кромкой в соответствии с описанными выше шагами.

## Снятие шайбы

После снятия сальника удалите пыль щеткой и протрите поверхность сухой тканью. (Если он заменен во время использования, подождите 3 минуты, пока температура шлифовального круга не упадет до нормальной) Держите шлифовальный круг левой рукой и используйте шестигранный ключ на 4 мм, поворачивая его против часовой стрелки правой рукой.

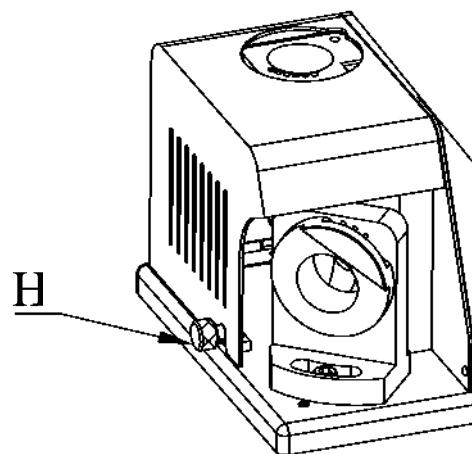
## Замена диска

Установите новый шлифовальный диск. Зафиксируйте винт и крышку.

## Замена шлифовального диска

### Боковая крышка

1. Отключите устройство от сети.
2. Ослабить винты (H). Как на рисунке:



## Схема подключения питания:

